

## QX20P EVO AC S4 2000X540

LEISTUNGSSTARK UND VIELSEITIG -  
ELEKTRISCHER NIEDERHUBWAGEN (2.000 kg)



### QX20P EVO EPT

Der neue QX ist der perfekte elektrische Palettenhubwagen für schwere Anwendungen und ideal für den Transport über mittlere und lange Strecken. Modernste bewährte Technologie, leistungsstarke und zuverlässige Motoren und eine hervorragende Manövrierfähigkeit machen dieses Produkt zur wettbewerbsfähigsten Lösung für intensive logistische Anwendungen wie das Be- und Entladen von LKWs, auch im Mehrschichtbetrieb.



### HOCHLEISTUNG

Der QX20 P EVO ist mit einer elektrischen Servolenkung, einem dreiphasigen Wechselstrommotor und einer faltbaren Plattform mit robusten Seitenarmen ausgestattet. Diese Kombination zusammen mit der hohen Fahrgeschwindigkeit macht das Gerät komfortabel, effizient und einfach auf langen Strecken und bei intensiven logistischen Anwendungen zu fahren. Die in Europa hergestellte Traktionsbatterie mit 12 DIN-Elementen bietet lange Laufzeiten und lange Lebensdauer.



## BEDIENERPLATTFORM

Der Hubwagen ist mit einer gepolsterten, hängenden, klappbaren Plattform ausgestattet, was sehr praktisch für den Materialtransport über große Entfernungen und für intensive Anwendungen ist.



## SEITENARME

Klappbare Seitenarme bieten dem Bediener maximalen Komfort und Stabilität beim Manövrieren.



## ZAPI STEUERUNG

Die AC Technologie garantiert eine höhere Energieeffizienz sowie eine Reduzierung der Wartungskosten. Desweiteren hat der bürstenlose und einfach aufgebaute Motor eine höhere System Zuverlässigkeit.



## BEDIENGRIFF

Voll integriertes, ergonomisches Kunststoff Griffsystem mit Fingerspitzen-Gas- und Gabelsteuerung, Sicherheitstaste, Hupe, Schildkrötenknopf, Betriebsstundenzähler und Batteriestatusanzeige als Standardausstattung.



## KURVENGESCHWINDIGKEITSREGELUNG

Eine variable Höchstgeschwindigkeit in Abhängigkeit vom Drehwinkel erhöht die Manövrierfähigkeit und die Sicherheit des Flurförderzeugs.



## BATTERIEFACH QX

Das separate Batteriefach ermöglicht die Installation einer Hochleistungsbatterie (375 Ah). Für den Zugang zur Batterieinspektion kann die Batterieabdeckung bequem mit Scharnieren geöffnet werden. Das externe Hochfrequenz-Ladegerät kann einfach über einen Anderson-Stecker eingesteckt werden.

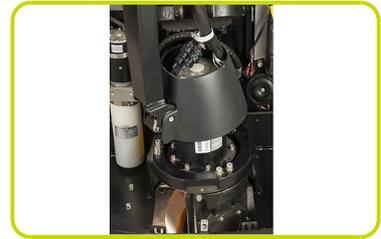
### AQUAMATIK SYSTEM

Optional kann ein automatisches Nachfüllsystem für Batterien integriert werden, um die Produktivität zu steigern, die Betriebskosten zu senken und Schäden an der Batterie zu vermeiden, die durch unzureichendes Nachfüllen auftreten können.



## ANTRIEBSRAD

Hub- und Fahrmotoren haben beide eine Spannung von 24 Volt. Die vertikale Baugruppe ermöglicht nicht nur einen schnelleren Zugriff auf alle Teile, sondern minimiert auch Raum- und Verkabelungsbelastung.



## SCHLÜSSELSCHALTER UND NOTIZHALTER

Die Maschine ist mit einem Schlüsselschalter ausgestattet, der sich in einer zugänglichen und geschützten Position befindet. Die robuste Batterieabdeckung enthält einen Cliphalter zum einfachen Befestigen von Dokumenten und Notizen.



## GABELN

Langlebige und speziell geformte Gabelspitzen für den einfachen und mühelosen Ein- und Ausstieg zur / von der geschlossenen Palette. Die Maschine wird standardmäßig mit Hochleistungs-Polyurethan-Tandemrädern angeboten.



## EINFACHE WARTUNG

Durch das Entfernen der stabilen ABS-Abdeckung, hat man vollen Zugang zum elektrischen und hydraulischen System sowie zu den Stützrädern und der Antriebseinheit.



## LASTSCHUTZGITTER (OPTIONAL)

Das Lastschutzgitter bietet zusätzliche Sicherheit und erhöhte Stabilität. So kann die Last nicht auf die Seite des Bedieners kippen.



## Kennzeichen

Lift			Elektrisch
1.3 Antrieb			Elektrisch
1.4 Bedienung			Fahrplattform
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	2000
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	1000
1.8 Lastabstand	x	mm	1832
1.9 Radstand	y	mm	2268

## Gewicht

2.1 Eigengewicht		Kg	573
2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)		Kg	858
2.2 Achslast mit Last hinten		Kg	1757
2.2 Achslast, mit Last vorne		Kg	1101
2.3 Achslast ohne Last vorne		Kg	658
2.3 Achslast ohne Last, hinten		Kg	200

## Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder			POLY.C
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne			POLY.C
3.1 Räder: Lastrollen			POLY
3.2 Reifengröße, hinten - Breite	mm		75
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser	mm		230
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser	mm		85
3.3 Reifengröße, hinten - Breite	mm		70
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser	mm		130
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Breite	mm		60
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl		1x+2
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl		4
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	510
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	370

## Grundabmessungen

4.4 Hub	h3 mm	125
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14 mm	1150
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14 mm	1470
4.15 Höhe gesenkt	h13 mm	85
4.19 Gesamtlänge mit abgesenkter Plattform	l1 mm	3142
4.19 Gesamtlänge mit geschlossener Plattform	l1 mm	2710
4.20 Länge einschließlich Gabelrücken mit abgesenkter Plattform	l2 mm	1137
4.20 Länge einschließlich Gabelrücken mit geschlossener Plattform	l2 mm	710
4.21 Gesamtbreite	b1 mm	730
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s mm	55
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e mm	170
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l mm	2000
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	540
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	30
4.34 Arbeitsgangbreite mit abgesenkter Plattform	Ast mm	3609
4.34 Arbeitsgangbreite mit geschlossener Plattform	Ast mm	3184
4.35 Wenderadius mit abgesenkter Plattform	Wa mm	2975
4.35 Wenderadius mit geschlossener Plattform	Wa mm	2550

## Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Last	Km/h	9
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Km/h	12
5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.035
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.044
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.043
5.8 Max Steigfähigkeit mit Last	%	8
5.8 Max Steigfähigkeit ohne Last	%	16
5.10 Betriebsbremse		Elektrisch

## E - motor

6.1 Fahrmotor, Leistung	kW	2.5
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	2.2
6.4 Batteriespannung	V	24
6.5 Batteriegewicht, min	Kg	285
6.5 Batteriegewicht, max	Kg	285
8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr	dB(A)	74

