

QX20 EVO AC S4 1150X540

FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ -
ELEKTRISCHER NEIDERHUBWAGEN (2.000 kg)



QX EVO EPT

Der neue elektrische Palettenhubwagen QX ist der perfekte Helfer für professionelle Anwendungen und ideal für den Transport über kurze Strecken. Bewährte Technologie auf dem neuesten Stand der Technik, leistungsstarke und zuverlässige Motoren, hervorragende Manövrierfähigkeit dank den kompakten Abmessungen. Dieses Produkt ist die wettbewerbsfähigste Lösung für Ihre Anwendung in mittelgroßen Lagern, sowie dem Be- und Entladen von LKWs, auch im Mehrschichtbetrieb.



QX20 EVO

Der QX20 EVO wurde speziell entwickelt, um durch die leistungsstarke Dreiphasen-Wechselstromtechnologie eine höhere Leistung, Zuverlässigkeit und Geschwindigkeit zu erzielen und gleichzeitig die Geräuschemission und die Überhitzung der Antriebsräder zu reduzieren. Die in Europa hergestellte Panzerbatterie mit 12 DIN-Elementen bietet lange Laufzeiten und eine lange Lebensdauer.



24V/210Ah



5,6/6 km/h



2000 kg

AC

ZAPI STEUERUNG

Die AC Technologie garantiert eine höhere Energieeffizienz sowie eine Reduzierung der Wartungskosten. Desweiteren hat der bürstenlose und einfach aufgebaute Motor eine höhere System Zuverlässigkeit.



BEDIENGRIFF

Voll integriertes, ergonomisches Kunststoff Griffsystem mit Fingerspitzen-Gas- und Gabelsteuerung, Sicherheitstaste, Hupe, Schildkrötenknopf, Betriebsstundenzähler und Batteriestatusanzeige als Standardausstattung.



SCHLEICHFAHRSCHALTER

Diese serienmäßige Funktion ermöglicht den Betrieb des Fahrzeugs auf engstem Raum. Das Gerät kann mit der Deichsel in aufrechter Position fahren.

Diese Funktion wird durch Betätigen und Halten der Schleichtaste (Schildkrötensymbol) an der Deichsel und Drehen des Gashebels aktiviert. Der Hubwagen fährt mit begrenzter Geschwindigkeit.

Mit dem Loslassen dieses Knopfes deaktiviert sich die Funktion.



GESCHWINDIGKEITSREGULIERUNG

Eine variable Höchstgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Arbeitsposition der Deichsel erhöht die Manövrierfähigkeit und die Sicherheit des Fahrzeugs.



BATTERIEFACH

Das abgetrennte Batteriefach, erlaubt den Einbau von Batterien mit hohen Kapazitäten (24V/210Ah). Die Wartung der Batterie ist durch die robuste und aus ABS bestehende Batterieabdeckung mit Scharnieren, sehr einfach. Als Option kann ein automatisches Batteriebefüllsystem wie auch ein externes Hochfrequenzladegerät angeboten werden.



ANTRIEBSRAD

Hub- und Fahrmotoren haben beide eine Spannung von 24 Volt. Die vertikale Baugruppe ermöglicht nicht nur einen schnelleren Zugriff auf alle Teile, sondern minimiert auch Raum- und Verkabelungsbelastung.



SCHLÜSSELSCHALTER UND NOTIZHALTER

Die Maschine ist mit einem Schlüsselschalter ausgestattet, der sich in einer zugänglichen und geschützten Position befindet. Die robuste Batterieabdeckung enthält einen Cliphalter zum einfachen Befestigen von Dokumenten und Notizen.



GABELN

Langlebige und speziell geformte Gabelspitzen für den einfachen und mühelosen Ein- und Ausstieg zur / von der geschlossenen Palette. Die Maschine wird standardmäßig mit Hochleistungs-Polyurethan-Tandemrädern angeboten.



EINFACHE WARTUNG

Durch das Entfernen der stabilen ABS-Abdeckung, hat man vollen Zugang zum elektrischen und hydraulischen System sowie zu den Stützrädern und der Antriebseinheit.



LASTSCHUTZGITTER (OPTIONAL)

Das Lastschutzgitter bietet zusätzliche Sicherheit und erhöhte Stabilität. So kann die Last nicht auf die Seite des Bedieners kippen.



Kennzeichen

Lift			Elektrisch
1.3 Antrieb			Elektrisch
1.4 Bedienung			Begleitend
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	2000
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	982
1.9 Radstand	y	mm	1418

Gewicht

2.1 Eigengewicht		Kg	345
2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)		Kg	535
2.2 Achslast mit Last hinten		Kg	1580
2.2 Achslast, mit Last vorne		Kg	955
2.3 Achslast ohne Last vorne		Kg	430
2.3 Achslast ohne Last, hinten		Kg	105

Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder			POLY.C
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne			POLY.C
3.1 Räder: Lastrollen			POLY
3.2 Reifengröße, hinten - Breite		mm	75
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser		mm	230
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser		mm	85
3.3 Reifengröße, hinten - Breite		mm	70
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser		mm	85
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Breite		mm	48
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)		Anzahl	4
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)		Anzahl	1x+2
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	498
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	370

Grundabmessungen

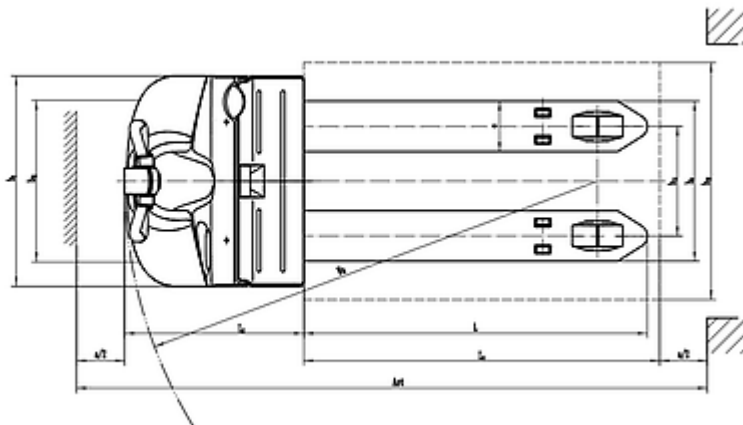
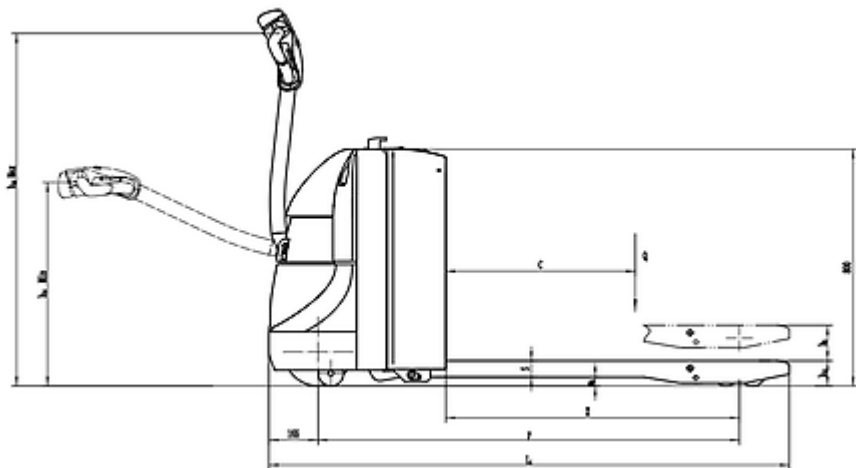
4.4 Hub	h3	mm	120
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14	mm	715
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14	mm	1200
4.15 Höhe gesenkt	h13	mm	85
4.19 Gesamtlänge	l1	mm	1748
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2	mm	598
4.21 Gesamtbreite	b1	mm	710
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s	mm	55
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e	mm	170
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l	mm	1150
4.25 Gabelaußenabstand	b5	mm	540
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	30
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast	mm	2251
4.35 Wenderadius	Wa	mm	1595

Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Last	Km/h	5,6
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Km/h	6
5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.051
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.06
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.032
5.8 Max Steigfähigkeit mit Last	%	8
5.8 Max Steigfähigkeit ohne Last	%	16
5.10 Betriebsbremse		Elektrisch

E - motor

6.1 Fahrmotor, Leistung	kW	1.1
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	0.84
6.4 Batteriespannung	V	24
6.5 Batteriegewicht, min	Kg	190
6.5 Batteriegewicht, max	Kg	190
8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr	dB(A)	74



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 28/10/2020 (ID 10705)

©2019 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

