

Hochtemperatursilicon Druckgaspackung LOS300SD

LOS300SD wurde speziell zur Herstellung von Dichtungen im Motoren- und Maschinenbereich entwickelt. Durch die hervorragenden technischen Eigenschaften von LOS300SD ist es möglich, Abdichtungen von Getrieben an Verbrennungsmotoren, Getrieben, Kühlsystemen, Flanschen, Wasserpumpen, Ölwanne, Ventildeckeln, Kühlsystemen, Öfen, Klimageräten, Rauchgaskästen, Trockenschränken, Kachelöfen und vielen anderen hoch beanspruchten Teilen zu schaffen. Durch die hohe Temperaturbeständigkeit und die ausgezeichnete Beständigkeit ist es möglich, kostengünstig und dauerhaft Dichtungen herzustellen. Universell anwendbar für Auto, Motorsport, Boot, Land- und Baumaschinen u.v.m. LOS300SD härtet sehr schnell aus und hat eine große Klebekraft auf vielen Materialien. LOS300SD ist gebrauchsfertig und kann sofort verwendet werden. Die zu dichtenden Teile müssen sauber, fettfrei und trocken sein. Es können Flächen und Spalte bis 0,4 mm abgedichtet werden. LOS300SD ist beständig gegen fast alle Flüssigkeiten. Temperaturbeständig bis 260°C (kurzfristig bis +300°C).

Anwendung:

Die zu dichtenden Teile müssen sauber, fettfrei und trocken sein.

Permanentdichtung: Dichtraupe auftragen und aushärten lassen. LOS300SD haftet nur auf der Dichtfläche. Die Teile können ohne Beschädigung von LOS300SD wieder demontiert und montiert werden.

Nassdichtung: Dichtraupe auftragen und sofort Teile montieren. Herausquellendes Produkt nach der Aushärtung mechanisch entfernen.

Anwendungseinschränkungen:

Unter anderem nicht geeignet für PP, PE, Teflon und Bitumen-Untergründe. LOS300SD ist nicht überstreichbar.

Handhabung: Stellschraube am Dosierbügel im Uhrzeigersinn drehen. Dosierbügel hebt sich entsprechend. Verschlusskappe abnehmen. Durch Betätigen des Dosierbügels Material ausdrücken. Weitere Verarbeitung wie bei sonstigem handelsüblichem Silicon. Nach Gebrauch Stellschraube gegen den Uhrzeigersinn drehen und dadurch die Kartusche luftdicht verschließen. Verschlusskappe aufsetzen.

PRODUKTBESCHREIBUNG

EURO-LOCK[®]

Technische Daten:	
Vernetzungssystem:	Acetatvernetzend
Form:	in Druckgaspackung
Farben:	Schwarz oder Rot
Verarbeitungstemperatur:	+5 bis +40°C
Auspressrate:	230 g/min 6 mm / 2 bar
Standvermögen:	<2 ISO 7390
Dichte::	1,03 g/ml
Hautbildung (23°C/55%RF):	ca. 6 Min.
Klebfreie Zeit (23°C/55%RF):	ca. 15 Min.
Durchhärtung (23°C/55%RF):	ca. 1,5 mm/24 h
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung, langfristig:	-60 bis +260°C kurzfristig bis +300°C
Shore-A-Härte (3s):	23 DIN 53505
100% Modul:	0,5 Mpa (N/mm ²) ISO 8339
Zugfestigkeit:	0,6 % ISO 8339
Bruchdehnung:	150 ISO 8339
Lagerstabilität:	max. 6 Monate kühl und trocken

Anregungen, Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte entsprechen besten Kenntnissen bei Drucklegung dieses Merkblattes und werden stets unverbindlich gegeben. Sie können in Anbetracht der wechselnden Verhältnisse nur als Anhalt dienen; daraus können keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Das Produkt sollte an verdeckter Stelle aufgetragen und auf Materialverträglichkeit geprüft werden. Für die Einhaltung aller gesetzlichen Vorschriften haftet jeder Verarbeiter unserer Produkte selbst.