# MOBILE MONTAGEBOX FATMAX 240 L



**Produktstärken:**

- **240l Fassungsvermögen**
- **Metallverstrebungen, um zusätzliche Ladung mittels Spanngurten auf der Truhe zu fixieren**
- **IP65 - Schutz vor Staubeindringung und Strahlwasser**
- **7-vollgummierte Schwerlasträder und extrabreiter Teleskophandgriff für verbesserte Manövrierfähigkeit**
- **Rostfreie Metallschließen mit Ösen für Vorhängeschlösser**

| Bezeichnung | Packmaß | Bruttogewicht | EAN |
|---|---|---|---|
| Mobile Montagebox FatMax 240l mit Teleskopgriff (IP65) | 97 x 58.5 x 60 cm | 15.844 kg | 3253561755316 |