



Einsteckadapter

7370/100

Art.-Nr. **58291100**
GTIN **4018754239757**
Modell **7370/100**

Bezeichnung. Einsteckadapter Wkz.Aufn. 22 x 28mm Abtrieb 24,5 x 28mm

Eigenschaften.

- für die Verwendung von Aufsteckwerkzeugen mit Innenvierkant 24,5 x 28 mm in Drehmomentschlüsseln mit Innenvierkant 22 x 28 mm

Technische Attribute.

Gr. Wkz.-Aufnahme	22 x 28 mm
Außenvierkant	
Abtriebsvierkant außen (mm)	24,5 x 28 mm
Länge mm (L)	85 mm
Breite mm (b)	33 mm
Höhe mm (h)	30 mm
S	100 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	58291100
GTIN	4018754239757
Gewicht (g)	421 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.299475 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82041100
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	85
Breite mm (IFS)	33
Höhe mm (IFS)	30
Gewicht (brutto, kg)	0,424
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,004
Länge (verpackt, mm)	165
Breite (verpackt, mm)	55
Höhe (verpackt, mm)	33

Varianten.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung in Benutzung (IFS)	Bezeichnung	GTIN
58291100	7370/100	Einsteckadapter Wkz.Aufn. 22 x 28mm Abtrieb 24,5 x 28mm	4018754239757

GTIN-Code.



Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit
veränderten Stichtmaßen.

Bei Anlagern mit Drehmomentschlüssel, bei denen das Stichtmaß L_1 vom Standard-Stichtmaß L_2 abweicht, muss für das
bestimmte Drehmomentschlüssel ein korrigiertes Antriebs- bzw. Drehmoment ermittelt werden.

Anleitung: Vor dem Anlagern wird das Antriebs- oder Drehmomentschlüssel mit dem korrekten Stichtmaß L_1 an der Bohrung des
Gewinns der Schraube $\pm 1,5$ mm einjustiert. Bei veränderten Stichtmaßen (Standardwerkzeugen) muss das korrigierte
Antriebs- bzw. Drehmoment M_{kor} ermittelt werden.

$$M_{kor} = \frac{M_{std} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{kor} = \frac{M_{std} \cdot L_1}{L_2} \quad \left[\frac{\text{Nm} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_1 = L_2 \cdot 5 \text{ bis } 1,5 \text{ mm}$$

M_{std} = Drehmoment des Standard-
Antriebs- bzw. Drehmomentschlüssels
bei Stichtmaß L_2

L_1 = Stichtmaß des Antriebs- bzw. Drehmomentschlüssels
bei Stichtmaß L_1

L_2 = Stichtmaß des Standard-
Antriebs- bzw. Drehmomentschlüssels
bei Stichtmaß L_2



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal