



QuickRelease-Einsteckknarre

725QR/20

Art.-Nr. **58253020**

GTIN **4018754139637**

Modell **725QR/20**



Bezeichnung.

QR-Einsteckknarre Abtrieb 1/2 Wkz.Aufn.14 x 18

Eigenschaften.

- für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme
- umschaltbar
- mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung
- 36 Zähne

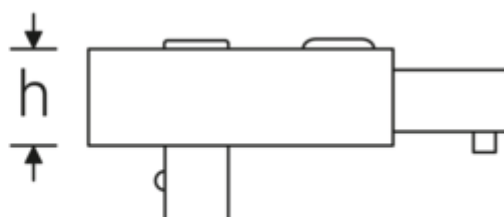
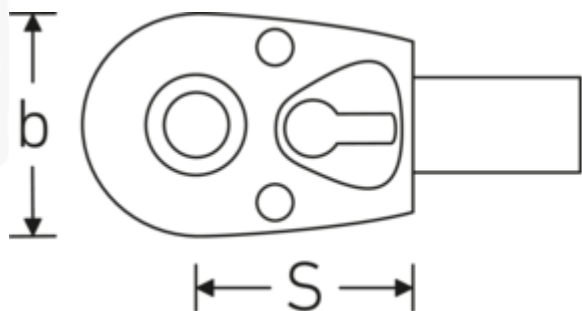
Technologien und Leistungsmerkmale.



QuickRelease

Die QuickRelease-Sicherheitsverriegelung verhindert ungewolltes Lösen von Einsteckwerkzeugen. Diese rasten sicher ein und werden für einen schnellen Werkzeugwechsel erst auf Knopfdruck wieder freigegeben.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Gr.	20
Größe Wkz.-Aufnahme [Innenvierkant]	14 x 18 mm
Abtriebsvierkant außen (Zoll)	1/2
Breite mm (b)	41 mm
Höhe mm (h)	22,3 mm
Anzahl Zähne	36
Arbeitswinkel	10 °
max. Drehmoment	200 N·m
S	38,5 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	58253020
GTIN	4018754139637
Gewicht (g)	325 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.152 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82041100
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	80
Breite mm (IFS)	50
Höhe mm (IFS)	38
Gewicht (brutto, kg)	0,325
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	80
Breite (verpackt, mm)	50
Höhe (verpackt, mm)	38

Varianten.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung in Benutzung (IFS)	Bezeichnung	GTIN
58253020	725QR/20	QR-Einsteckknarre Abtrieb 1/2 Wkz.Aufn.14 x 18	4018754139637

GTIN-Code.



Zubehör.



18210001

Werkzeughalter/
Lösewerkzeug

Ersatzteil(e), Ersatzteil(e) für.



19040020

Knarren-Ersatzteil-
Satz

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit

veränderten Stichmaßen.

Die Anzieh- und Steckwerkzeuge, bei denen das Stichmaß L vom Standard-Stichmaß L_0 abweicht, muss für eine

korrekte Anziehdrehmoment-Übertragung folgende Formel verwendet werden:

Achtung! Nicht alle Adapter mit Wechselköpfen oder Sonderwerkzeugen sind für die Berechnung des

Anzieh- und Steckdrehmoments geeignet. Bei diesen Werkzeugen müssen Sonderanweisungen des Herstellers

beachtet werden. Ein Anzieh- und Steckdrehmoment-Prüfungsschein ist erforderlich.

$$M_{\text{Anz}} = \frac{M_{\text{St}} \cdot L_0}{L_1} \cdot \left[\frac{L_1 - L_0}{L_0} \right] \cdot \left[\frac{L_1 - L_0}{L_0} \right]$$

$$M_{\text{St}} = \frac{M_{\text{Anz}} \cdot L_1}{L_0} \cdot \left[\frac{L_1 - L_0}{L_0} \right] \cdot \left[\frac{L_1 - L_0}{L_0} \right]$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$M_{\text{Anz}} = \text{Anzieh- und Steckdrehmoment}$$

$$M_{\text{St}} = \text{Stichdrehmoment}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$

$$L_0 = \text{Standard-Stichmaß}$$

$$L_1 = \text{Stichmaß des Steckwerkzeugs}$$

$$L_1 = L_0 + 5 \text{ bis } 15 \text{ mm}$$



STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal