



QuickRelease-Einsteckknarren

725QR

Art.-Nr. **58253010**

GTIN **4018754139620**

Modell **725QR/10**



Bezeichnung.

QR-Einsteckknarre Abtrieb 1/2 Wkz.Aufn.9 x 12

Eigenschaften.

- für Drehmomentschlüssel mit Vierkantaufnahme
- umschaltbar
- mit QuickRelease-Sicherheitsverriegelung
- Gr. 4: 22 Zähne
- Gr. 5 und 10: 30 Zähne

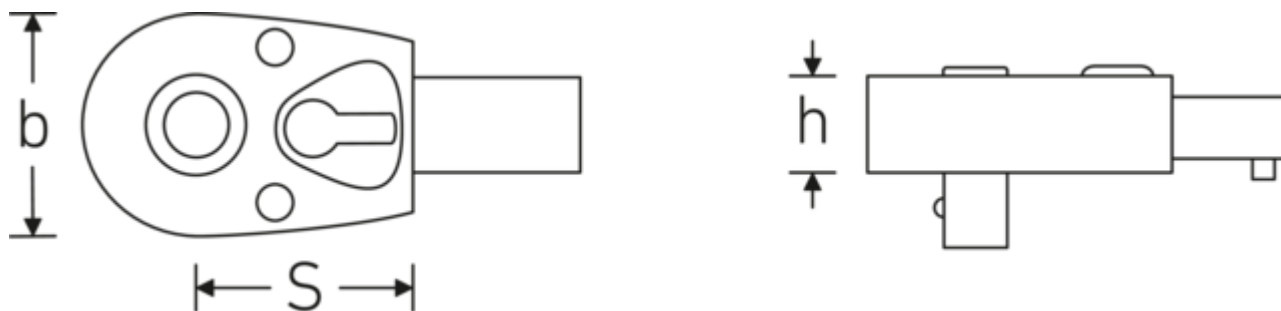
Technologien und Leistungsmerkmale.



QuickRelease

Die QuickRelease-Sicherheitsverriegelung verhindert ungewolltes Lösen von Einsteckwerkzeugen. Diese rasten sicher ein und werden für einen schnellen Werkzeugwechsel erst auf Knopfdruck wieder freigegeben.

Technische Zeichnung.



Technische Attribute.

Gr.	10
Größe Wkz.-Aufnahme [Innenvierkant]	9 x 12 mm
Abtriebsvierkant außen (Zoll)	1/2
Breite mm (b)	29 mm
Höhe mm (h)	18 mm
Anzahl Zähne	30
Arbeitswinkel	12 °
max. Drehmoment	100 N·m
S	28 mm

Logistikdaten.

Art.-Nr.	58253010
GTIN	4018754139620
Gewicht (g)	141 g
Volumen (verpackt, dm3)	0.08085 dm3
Packnorm	1
WEEE/ElektroG	nicht ear-pflichtig
Zolltarifnr.	82041100
Ursprungsland AWR	GERMANY
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Tiefe mm (IFS)	70
Breite mm (IFS)	25
Höhe mm (IFS)	33
Gewicht (brutto, kg)	0,141
Gewicht PAP (kg)	0,000
Gewicht PVC (kg)	0,003
Länge (verpackt, mm)	70
Breite (verpackt, mm)	35
Höhe (verpackt, mm)	33

Varianten.

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung in Benutzung (IFS)	Bezeichnung	GTIN
91080472	725/4QR - VF	QR-Einsteckknarre Abtrieb Wkz.Aufn.null	4018754251513
58253004	725QR/ 4	QR-Einsteckknarre Abtrieb 1/4 Wkz.Aufn.9 x 12	4018754139606

58253005	725QR/ 5	QR-Einsteckknarre Abtrieb 3/8 Wkz.Aufn.9 x 12	4018754139613
58253010	725QR/10	QR-Einsteckknarre Abtrieb 1/2 Wkz.Aufn.9 x 12	4018754139620

GTIN-Code.



Zubehör.



18200001
Werkzeughalter/
Lösewerkzeug

Ersatzteil(e), Ersatzteil(e) für.



19041020
Knarren-Ersatzteil-
Satz

Bilder.

DAS RICHTIGE ANZIEHDREHMOMENT ERREICHEN

auch bei Einsatz von Steckwerkzeugen mit veränderten Stichtmaßen.

Die Angabe des Drehmoments ist immer als Produkt $L \cdot F$ (von Torque) anzugeben, wobei L die Länge des Stichtmaßes ist, die bei der Berechnung des Drehmoments zu berücksichtigen ist.

Beim Einsatz von Steckwerkzeugen oder anderen Werkzeugen, die das Drehmoment verändern, ist die Berechnung des Drehmoments zu berücksichtigen. Bei veränderten Stichtmaßen ist das Drehmoment entsprechend anzupassen.

$$M_{\text{Anz}} = F_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}} \quad \left[\frac{\text{N} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$M_{\text{Anz}} = F_{\text{Anz}} \cdot L_{\text{Stichtmaß}} \quad \left[\frac{\text{N} \cdot \text{mm}}{\text{mm}} \right]$$

$$L_{\text{Stichtmaß}} = L_{\text{Stichtmaß}} \cdot 5 \text{ bis } 1,5$$



10

STAHLWILLE Eduard Wille GmbH

Lindenallee 27 · 42349 Wuppertal · Deutschland · Tel.: +49 202 4791-0 · Fax: +49 202 4791-393

info@stahlwille.de · www.stahlwille.com

© STAHLWILLE Eduard Wille GmbH, Wuppertal