

# Rtr B. S8 Roundover 31.7/57.3mm - 1 pc

## ABRUNDFRÄSER

- Mit Cobalt versetztes Wolframcarbid-Hartmetall für beste Standzeit, dickeres Hartmetall geeignet für mehrfaches Nachschärfen.
- Hartmetall ist in einem dreistufigen Verfahren (Silber-Kupfer-Silber) auf den Fräskörper gelötet für eine starke Bindung.
- Der mehrachsige CNC-Schleifprozess erzeugt eine ultrascharfe Schneidgeometrie für beste Schnitthaltigkeit, bleibt länger scharf.
- Rote PTFE-Beschichtung reduziert die Reibung für schnellere und kühlere Schnitte. Schützt vor Korrosion und Ansammlung von Harz.
- Anti-Kickback-Schneidrücken zur besseren Kontrolle der Schnitttiefe und geringeren Rückschlag.
- 2-Schneiden-Hartmetall-Viertelstabfräser werden zur Kantenabrundung verwendet, um scharfe Kanten zu vermeiden oder dem Werkstück eine dekorative Note zu verleihen.
- Kugellager geführt, daher wird kein Parallelanschlag benötigt.
- Wenn der Fräser abgesenkt wird, kann eine obere Stufe hergestellt werden.
- Nach dem Nachschärfen das Lager wie folgt austauschen: Kugellager B10  $\varnothing$  12,7 mm 4932501064 mit Kugellager B12  $\varnothing$  12,5 mm 4932501066.



ø (mm)	31.7
Arbeitslänge (mm)	16
Article Number	4932501029
Gesamtlänge (mm)	57.3
Inhalt	1
Kugellager Typ	B10
Materials suited for	Holz
Radius [mm]	9.5
Schaftdurchmesser (mm)	8
Schraube   Mutter Typ	S5
Unterlegscheibe   Distanzstück Typ	W2