

# Rtr B. S8 Roundover 25.4/54mm - 1 pc

## ABRUNDFRÄSER

- Mit Cobalt versetztes Wolframcarbid-Hartmetall für beste Standzeit, dickeres Hartmetall geeignet für mehrfaches Nachschärfen.
- Hartmetall ist in einem dreistufigen Verfahren (Silber-Kupfer-Silber) auf den Fräskörper gelötet für eine starke Bindung.
- Der mehrachsige CNC-Schleifprozess erzeugt eine ultrascharfe Schneidgeometrie für beste Schnitthaltigkeit, bleibt länger scharf.
- Rote PTFE-Beschichtung reduziert die Reibung für schnellere und kühlere Schnitte. Schützt vor Korrosion und Ansammlung von Harz.
- Anti-Kickback-Schneidrücken zur besseren Kontrolle der Schnitttiefe und geringeren Rückschlag.
- 2-Schneiden-Hartmetall-Viertelstabfräser werden zur Kantenabrundung verwendet, um scharfe Kanten zu vermeiden oder dem Werkstück eine dekorative Note zu verleihen.
- Kugellager geführt, daher wird kein Parallelanschlag benötigt.
- Wenn der Fräser abgesenkt wird, kann eine obere Stufe hergestellt werden.
- Nach dem Nachschärfen das Lager wie folgt austauschen: Kugellager B10  $\varnothing$  12,7 mm 4932501064 mit Kugellager B12  $\varnothing$  12,5 mm 4932501066.



|                                    |            |
|------------------------------------|------------|
| $\varnothing$ (mm)                 | 25.4       |
| Arbeitslänge (mm)                  | 12.7       |
| Article Number                     | 4932501027 |
| Gesamtlänge (mm)                   | 54         |
| Inhalt                             | 1          |
| Kugellager Typ                     | B10        |
| Materials suited for               | Holz       |
| Radius [mm]                        | 6.35       |
| Schaftdurchmesser (mm)             | 8          |
| Schraube   Mutter Typ              | S5         |
| Unterlegscheibe   Distanzstück Typ | W2         |