

Rtr B. S8 Roundover 16.7/54.4mm - 1 pc

ABRUNDFRÄSER

- Mit Cobalt versetztes Wolframcarbid-Hartmetall für beste Standzeit, dickeres Hartmetall geeignet für mehrfaches Nachschärfen.
- Hartmetall ist in einem dreistufigen Verfahren (Silber-Kupfer-Silber) auf den Fräskörper gelötet für eine starke Bindung.
- Der mehrachsige CNC-Schleifprozess erzeugt eine ultrascharfe Schneidgeometrie für beste Schnitthaltigkeit, bleibt länger scharf.
- Rote PTFE-Beschichtung reduziert die Reibung für schnellere und kühlere Schnitte. Schützt vor Korrosion und Ansammlung von Harz.
- Anti-Kickback-Schneidrücken zur besseren Kontrolle der Schnitttiefe und geringeren Rückschlag.
- 2-Schneiden-Hartmetall-Viertelstabfräser werden zur Kantenabrundung verwendet, um scharfe Kanten zu vermeiden oder dem Werkstück eine dekorative Note zu verleihen.
- Kugellager geführt, daher wird kein Parallelanschlag benötigt.
- Wenn der Fräser abgesenkt wird, kann eine obere Stufe hergestellt werden.
- Nach dem Nachschärfen das Lager wie folgt austauschen: Kugellager B10 \varnothing 12,7 mm 4932501064 mit Kugellager B12 \varnothing 12,5 mm 4932501066.



ø (mm)	16.7
Arbeitslänge (mm)	12.7
Article Number	4932501023
Gesamtlänge (mm)	54.4
Inhalt	1
Kugellager Typ	B10
Materials suited for	Holz
Radius [mm]	2
Schaftdurchmesser (mm)	8
Schraube Mutter Typ	S5
Unterlegscheibe Distanzstück Typ	W1