

Rtr B. S8 Flush Trim 12.7/70.7mm - 1 pc

BÜNDIGFRÄSER

- Mit Cobalt versetztes Wolframcarbid-Hartmetall für beste Standzeit, dickeres Hartmetall geeignet für mehrfaches Nachschärfen.
- Hartmetall ist in einem dreistufigen Verfahren (Silber-Kupfer-Silber) auf den Fräskörper gelötet für eine starke Bindung.
- Der mehrachsige CNC-Schleifprozess erzeugt eine ultrascharfe Schneidgeometrie für beste Schnitthaltigkeit, bleibt länger scharf.
- Rote PTFE-Beschichtung reduziert die Reibung für schnellere und kühlere Schnitte. Schützt vor Korrosion und Ansammlung von Harz.
- Anti-Kickback-Schneidrücken zur besseren Kontrolle der Schnitttiefe und geringeren Rückschlag.
- Das Kugellager hat den gleichen Durchmesser wie der Fräser, somit eignen sich die Fräser ideal zum Bündigfräsen von Kunststoff- oder Furnierkanten.
- Fräser mit abgewinkelter Schneide benötigen weniger Vorschubdruck und ermöglichen so einen schnelleren Arbeitsfortschritt. Die abgewinkelte Schneide reduziert die Krafteinwirkung auf die Schneide für eine geringere Bruchgefahr sowie eine geringere Gefahr von Ausrissen für sauberere Schnitte in Holz und Melaminplatten.
- Nach dem Nachschärfen Kugellager wie folgt ersetzen: Kugellager B8 \varnothing 9,5 mm 4932501062 mit Kugellager B9 \varnothing 9,3 mm 4932501063. Kugellager B10 \varnothing 12,7 mm 4932501064 mit Kugellager B12 \varnothing 12,5 mm 4932501066.
- 2-spiralige Hartmetallschneiden mit unten gelagerten Kugellager zur Selbstführung.



| | |
|------------------------------------|------------|
| \varnothing (mm) | 12.7 |
| Arbeitslänge (mm) | 25.4 |
| Article Number | 4932500930 |
| Gesamtlänge (mm) | 70.7 |
| Inhalt | 1 |
| Kugellager Typ | B10 |
| Materials suited for | Holz |
| Schaftdurchmesser (mm) | 8 |
| Schnittwinkel (°) | -3° |
| Schraube Mutter Typ | S5 |
| Unterlegscheibe Distanzstück Typ | W2 |