

Rtr B. S1/4" V-Groove 12.7/44.5mm - 1 pc V-NUTFRÄSER

- Mit Cobalt versetztes Wolframcarbid-Hartmetall für beste Standzeit, dickeres Hartmetall geeignet für mehrfaches Nachschärfen.
- Hartmetall ist in einem dreistufigen Verfahren (Silber-Kupfer-Silber) auf den Fräskörper gelötet für eine starke Bindung.
- Der mehrachsige CNC-Schleifprozess erzeugt eine ultrascharfe Schneidgeometrie für beste Schnitthaltigkeit, bleibt länger scharf.
- Rote PTFE-Beschichtung reduziert die Reibung für schnellere und kühlere Schnitte. Schützt vor Korrosion und Ansammlung von Harz.
- Anti-Kickback-Schneidrücken zur besseren Kontrolle der Schnitttiefe und geringeren Rückschlag.
- 2 Schneiden-Hartmetallfräser für vielseitige Anwendungen. V-Nut zum Fräsen von Zierleisten oder Gravuren/Beschriftungen sowie zum Anfasen von Kanten.
- Art.Nr. 4932500955 und 4932500956 sind speziell für das Fräsen von V-Nuten in Aluminium-Verbundplatten oder ähnlichen Sandwichmaterialien, um sie anschließend zu falten.



ø (mm)	12.7
Arbeitslänge (mm)	12.7 / 6.35
Article Number	4932500951
Gesamtlänge (mm)	44.5
Inhalt	1
Materials suited for	Holz
Schaftdurchmesser (mm)	¼"
Schnittwinkel (°)	90°