



## Rtr B. S1/2" Upcut Spir.12.7/76.2mm-1pc VOLLHARTMETALL-SPIRALFRÄSER MIT POSITIVEN SPIRALSCHNEIDEN

- Robustes, mit Cobalt versetztes Wolframkarbid-Hartmetall für beste Haltbarkeit und Lebensdauer für sehr sauberes, präzises und vibrationsfreies Schneiden von Nuten/Schlitzern mit bester Lebensdauer.
- Der mehrachsige CNC-Schleifprozess erzeugt eine ultrascharfe Schneidengeometrie für beste Schnitthaltigkeit, bleibt länger scharf.
- Spiralfräser mit positiven Spiralschneiden haben eine geschärfte Spitze für schnelleres Eintauchen und kontrollierte Eintauchtiefe ohne zu stoppen im Vergleich zu Nutfräsern, die in Intervallen von maximal 25 mm eintauchen können.
- Ein Spiralfräser mit positiven Spiralschneiden wirft die Späne nach oben aus und sorgt so für eine optimale Spanabfuhr, was zu höheren Vorschubgeschwindigkeiten ohne Verbrennungen und einer sauberen Oberfläche auf der Unterseite des Werkstücks führt.
- Geeignet für Weich-/Hartholz, MDF, kunststoffbeschichtete Platten, Sperrholz, Kunststoff und Verbundwerkstoffe.
- Für den Einsatz mit tragbaren/stationären Oberfräsen sowie CNC-Maschinen.



ø (mm)	12.7
Arbeitslänge (mm)	31.75
Article Number	4932500912
Gesamtlänge (mm)	76.2
Inhalt	1
Materials suited for	Holz
Schaftdurchmesser (mm)	½"
Vollhartmetall Hartholz	Ja