

Rtr B. S1/2" Roundover 44.5/70mm - 1 pc

ABRUNDFRÄSER

- Mit Cobalt versetztes Wolframcarbid-Hartmetall für beste Standzeit, dickeres Hartmetall geeignet für mehrfaches Nachschärfen.
- Hartmetall ist in einem dreistufigen Verfahren (Silber-Kupfer-Silber) auf den Fräskörper gelötet für eine starke Bindung.
- Der mehrachsige CNC-Schleifprozess erzeugt eine ultrascharfe Schneidgeometrie für beste Schnitthaltigkeit, bleibt länger scharf.
- Rote PTFE-Beschichtung reduziert die Reibung für schnellere und kühlere Schnitte. Schützt vor Korrosion und Ansammlung von Harz.
- Anti-Kickback-Schneidrücken zur besseren Kontrolle der Schnitttiefe und geringeren Rückschlag.
- 2-Schneiden-Hartmetall-Viertelstabfräser werden zur Kantenabrundung verwendet, um scharfe Kanten zu vermeiden oder dem Werkstück eine dekorative Note zu verleihen.
- Kugellager geführt, daher wird kein Parallelanschlag benötigt.
- Wenn der Fräser abgesenkt wird, kann eine obere Stufe hergestellt werden.
- Nach dem Nachschärfen das Lager wie folgt austauschen: Kugellager B10 \varnothing 12,7 mm 4932501064 mit Kugellager B12 \varnothing 12,5 mm 4932501066.



| | |
|------------------------------------|------------|
| ø (mm) | 44.5 |
| Arbeitslänge (mm) | 22 |
| Article Number | 4932501020 |
| Gesamtlänge (mm) | 70 |
| Inhalt | 1 |
| Kugellager Typ | B10 |
| Materials suited for | Holz |
| Radius [mm] | 16 |
| Schaftdurchmesser (mm) | 1/2" |
| Schraube Mutter Typ | S5 |
| Unterlegscheibe Distanzstück Typ | W2 |