


Transportgeräte

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6453P Handpritschenwagen



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Mit Bordwänden 250/325 mm hoch, 3 Seiten abklappbar, Stirnwand feststehend; Ladefläche: Länge - 60 mm, Breite - 60 mm. Räder mit pannensicherer PU-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend.

Technische Details:



Gesamttragkraft (kg)	450
Ladeflächenlänge (mm)	1140
Ladeflächenbreite (mm)	740
Ladeflächenhöhe (mm)	420
Gesamtlänge (mm)	1560
Gesamtbreite (mm)	825
Gesamthöhe (mm)	1130
Bereifung	PU-Vollmaterial
Radgröße (mm)	260 x 85
Ausführung	mit Bordwänden
Gewicht (kg)	78,5
Ursprungsland	Deutschland
Garantie (Jahre)	10
Zolltarifnummer	87168000
GTIN	4017976764535