


Transportgeräte

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6445P Handpritschenwagen



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder mit pannensicherer PU-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend.

Technische Details:



| | |
|-------------------------------|-----------------------|
| Gesamttragkraft (kg) | 750 |
| Ladeflächenlänge (mm) | 1535 |
| Ladeflächenbreite (mm) | 895 |
| Ladeflächenhöhe (mm) | 490 |
| Gesamtlänge (mm) | 1950 |
| Gesamtbreite (mm) | 950 |
| Gesamthöhe (mm) | 1490 |
| Bereifung | PU-Vollmaterial |
| Radgröße (mm) | 400 x 100 |
| Ausführung | mit Drahtgitterwänden |
| Gewicht (kg) | 128 |
| Ursprungsland | Deutschland |
| Garantie (Jahre) | 10 |
| Zolltarifnummer | 87168000 |
| GTIN | 4017976764450 |