

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6433P Handpritschenwagen



Transportgeräte



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder mit pannensicherer PU-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend.

Technische Details:



Gesamttragkraft (kg)	450
Ladeflächenlänge (mm)	1135
Ladeflächenbreite (mm)	795
Ladeflächenhöhe (mm)	420
Gesamtlänge (mm)	1550
Gesamtbreite (mm)	850
Gesamthöhe (mm)	1130
Bereifung	PU-Vollmaterial
Radgröße (mm)	260 x 85
Ausführung	mit Drahtgitterwänden
Gewicht (kg)	93,5
Ursprungsland	Deutschland
Garantie (Jahre)	10
Zolltarifnummer	87168000
GTIN	4017976764337