


Transportgeräte

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6403P Handpritschenwagen



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Räder mit pannensicherer PU-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend.

Technische Details:



Gesamttragkraft (kg)	450
Ladeflächenlänge (mm)	1200
Ladeflächenbreite (mm)	800
Ladeflächenhöhe (mm)	420
Gesamtlänge (mm)	1545
Gesamtbreite (mm)	800
Gesamthöhe (mm)	1130
Bereifung	PU-Vollmaterial
Radgröße (mm)	260 x 85
Ausführung	offen
Gewicht (kg)	63,5
Ursprungsland	Deutschland
Garantie (Jahre)	10
Zolltarifnummer	87168000
GTIN	4017976764030