

Trockenbau MS

Merkmal	Wert	Einheit	Prüfvorschrift / Bemerkungen
	System		
Chemische Basis	Hybrid-Klebstoff		
Konsistenz	standfeste Paste		
Dichte	ca. 1,5	g/ml	ISO 1183-1
Lagertemperaturbereich	+5 bis +25	°C	
Frostbeständigkeit beim Transport	bis -15	°C	
Haltbarkeit	18	Monate	bei +5 - +25 °C
	Verarbeitung		
Verarbeitungstemperaturbereich	+5 bis +40	°C	
Hautbildungszeit	10	min	23 °C, 50 % rel. F.
Aushärtungsgeschwindigkeit	2 bis 3	mm/24h	23 °C, 50 % rel. F.
Auftrag	ein- oder beidseitig; vollflächig, wellenförmig		
	Leistungsfähigkeit		
Härte	ca. 55	Shore A	DIN 53505
E-Modul bei 100 % Dehnung	ca. 1,2	MPa	
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90	°C	ausgehärtet
Zugfestigkeit	ca. 2,2	MPa	

Anwendungsgebiet

TÜV zertifizierter, elastischer Hybrid-Klebstoff mit maximaler Anfangshaftung für die schraubenlose Montage von Trockenbauprofilen auf Beton, Estrich oder Holz sowie Gipskartonplatten zu Beplankung.

Außerdem geeignet zur spannungsausgleichenden Verklebung von verschiedensten Materialien in der Bau- und Metallindustrie.

Kraftvolle und gleichzeitig elastische Verklebung von Naturstein, Metallen, Kunststoffen, Beton, Ziegel, Gipskarton, Holz, Putz, Keramik, Gasbeton, Faserzement, Styropor, HPL, Bims, PVC, ABS, Kork, Emaille, Glas, ...

Ideal zur Verklebung von mindestens einem saugenden (porösen) Bauteil. Bei Verklebung zweier nichtsaugender Bauteile: siehe Verarbeitungshinweise.

Nicht geeignet zur Verklebung auf PE, PP, PTFE, PC, PMMA, weiche Kunststoffe, Neopren und bituminöse Untergründe.

Produkteigenschaften

- Hohe Anfangshaftung, keine Fixierung während der Aushärtung nötig
- Geeignet für Naturstein, keine Flecken auf porösen Materialien
- Schnelle und zuverlässige Durchhärtung
- Universell einsetzbar
- Hohe Klebekraft
- Wasserfest und seewasserbeständig
- Alterungs- und witterungsbeständig
- haftet auch auf feuchten Untergründen
- Vibrationsdämpfend und spannungsausgleichend
- Pastös, tropft nicht, daher für vertikale Flächen und Überkopfverarbeitung geeignet
- Silicon- und lösemittelfrei
- Überstreichbar*

*Trockenbau MS ist überstreichbar mit vielen Anstrichsystemen (sehr gut anstrichverträglich nach DIN 52452-A1). Kann nass in nass überlackiert werden.

Bewegungsausgleichende Dichtstoffe dürfen nicht ganzflächig überstrichen werden. Wird dies in Ausnahmefällen verlangt, dann muss die Beschichtung auch der vom Dichtstoff auszugleichenden Bewegungen ohne optische und/oder mechanische Mängel standhalten (DIN 53452-4). Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen. Aufgrund der Vielzahl im Markt erhältlichen Anstrichsystemen empfehlen wir im Vorfeld entsprechende Verträglichkeits- und Haftversuche.

Montageschritte zu Verklebung von Trockenbauschienen und Beplankung

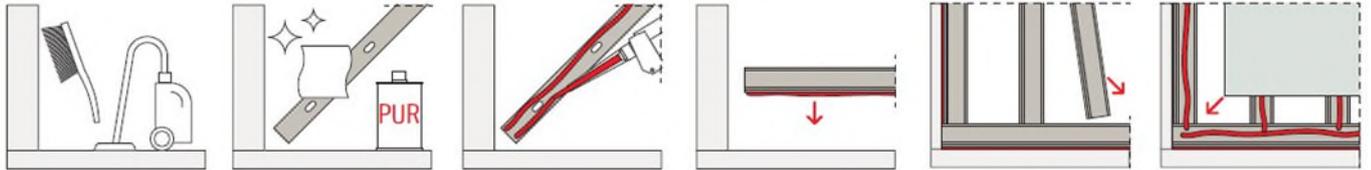


Abbildung 1: Montageschritte Trockenbau

1. Gründliches Reinigen des Untergrunds (der Untergrund aus Beton, Estrich oder Holz muss staub- und fettfrei sein). Bei porösen Untergründen sollte kein Flüssigreiniger verwendet werden. Bei stärkeren Verschmutzungen wie bspw. Kleberesten muss die Oberfläche abgeschliffen werden.
2. Reinigen der Trockenbauprofile mit dem Reiniger fischer PUR 150 oder PUR 500 und einem faserfreien Tuch. Anschließend rückstandsfreies Ablüften des Reinigers.
3. Den Klebstoff Trockenbau MS in 2 Raupen längs des Profils mit Hilfe der mitgelieferten V-Clipdüse gleichmäßig auftragen. Die Auspresspistole in einem möglichst steilen Winkel ($> 45^\circ$) halten und die V-Öffnung 180° zur Applikationsrichtung ausrichten, sodass die Raupe die erforderliche V-Form ausbildet. Die Raupen sollten etwa 1,5 cm vom Rand entfernt aufgetragen werden, sodass der Klebstoff beim Anpressen nicht über den Rand hinausgedrückt wird.
4. Die Schiene auf dem Untergrund ausrichten und anschließend andrücken. Der Klebstoff sollte eine Schichtdicke von 2 mm nicht unterschreiten.
5. Nachdem die Schienen an Wand und Decke auf die gleiche Weise montiert wurden, kann die Installation der Vertikalschienen ohne weitere Wartezeit für das Aushärten des Klebstoffs erfolgen.
6. Nach entsprechender Aushärungszeit (Temperatur- und Feuchtigkeitsabhängig) des fischer Trockenbau MS kann die Beplankung mit Gipskartonplatten ebenfalls mit dem fischer Trockenbau MS oder geeigneten Schrauben z. B. fischer Trockenbauschrauben FSN erfolgen.

Allgemeine Oberflächenvorbehandlung und Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Meist primerlose Haftung auf fast allen Untergründen. Der Trockenbau MS härtet durch die Aufnahme von Feuchtigkeit aus der Umgebungsluft oder der verklebten Bauteile aus. Deshalb ist die Durchhärtung sowie Hautbildungszeit von der Temperatur, Luftfeuchtigkeit und der Feuchtigkeit der verklebten Bauteile abhängig. Saugende oder poröse Bauteile geben Feuchtigkeit an den Klebstoff ab, weshalb diese ideal zur Verklebung mit dem Trockenbau MS geeignet sind

Werden zwei nichtsaugende Bauteile miteinander verklebt, muss folgendes beachtet werden:

Der Klebstoff ist mit der beigefügten V-Düse in vertikalen Strängen aufzutragen. Dabei sollte der Abstand zwischen den Klebstoffraupen eine Durchlüftung gewährleisten. D.h. die Klebstoffraupen sollten sich auch nach dem Andrücken des Bauteils nicht berühren (siehe Abbildung 2). Die Auspresspistole ist dabei in einem möglichst steilen Winkel ($> 45^\circ$) zu halten und die V-Öffnung 180° zur Applikationsrichtung auszurichten, sodass die Raupe die erforderliche V-Form ausbildet.

Nach dem Auftrag Gegenstand fest andrücken. Um die spannungsausgleichenden Eigenschaften des Trockenbau MS sicherzustellen, muss eine Fugenstärke von mindestens 2 mm gewährleistet sein. Die kann bspw. durch Abstandshalter eingestellt werden (siehe Abbildung). Den Klebstoff nicht punktförmig auftragen. Durch die extrem hohe Anfangshaftung ist in der Regel eine Fixierung während der Aushärtung nicht notwendig.

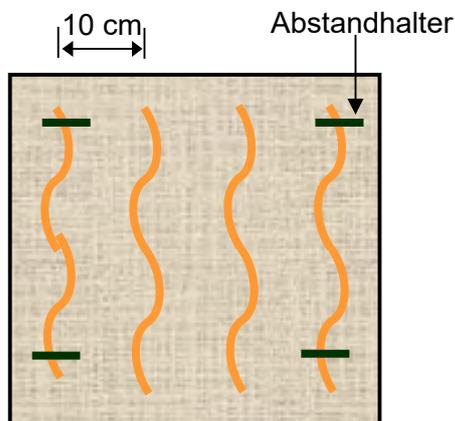


Abbildung 2: Verklebung von nicht saugenden Materialien

Nachglätten: mit einer Seifenlösung vor der Hautbildung.

Für weitere Fragen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Support.

Reinigung

Vor Aushärtung mit Waschbenzin. Nach der Aushärtung nur mechanisch entfernbar.

Lagerung

Kühl und trocken bei +5°C bis +25°C lagern.

Kennzeichnung

Nicht kennzeichnungspflichtig.

Nur restentleert der Wiederverwertung zuführen.

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Die Informationen in diesem technischen Datenblatt und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen, sind jedoch nur unverbindliche Hinweise und keine Garantie im Sinne von § 443 BGB. Wir empfehlen vor Verwendung unserer Produkte die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Aufgrund der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten des einzelnen Produkts und den nicht einschätzbaren Gegebenheiten am Ort der Verarbeitung empfehlen wir darüber hinaus vor Verwendung die Verklebung zu erproben.