



Anwendungshinweis

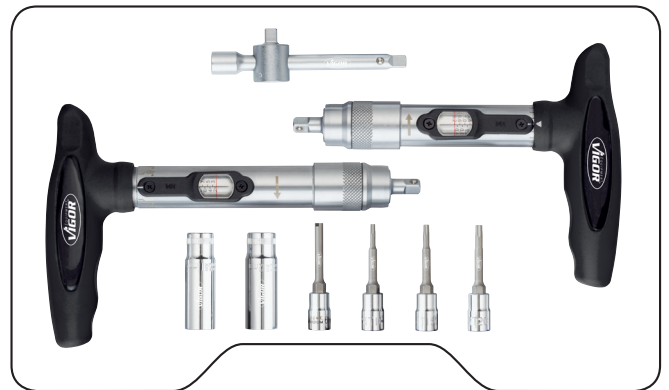
V4431

**Reifendruck-
kontrollsystem-Satz**

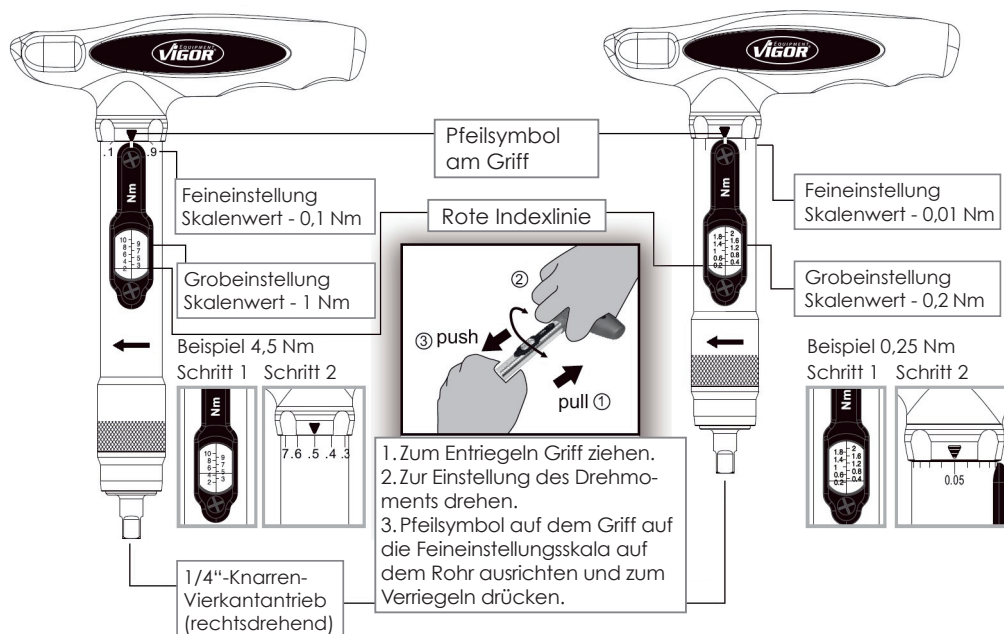
Bestandteile:

Modell-Nr. Beschreibung

V4431- 1	Einstellbares Knarren-Drehmoment-Werkzeug, 2 - 10 Nm
V4431- 2	Einstellbares Knarren-Drehmoment-Werkzeug, 0,2 - 2 Nm
V4431- 3	Bit-Einsatz für 1/4"-Ventileinlass
V4431- 4	T10-Bit-Einsatz für 1/4" Ø
V4431- 5	T15-Bit-Einsatz für 1/4" Ø
V4431- 6	T20-Bit-Einsatz für 1/4" Ø
V2699	Steckschlüssel-Einsatz, lang SW11
V2700	Steckschlüssel-Einsatz, lang SW12
V2453	Gleitgriff



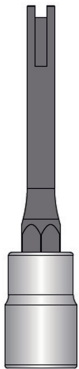
Anwendung:

V4431-1Einstellbares Knarren-Drehmoment-Werkzeug, **2 - 10 Nm****V4431-2**Einstellbares Knarren-Drehmoment-Werkzeug, **0,2 - 2 Nm**

Anwendung:

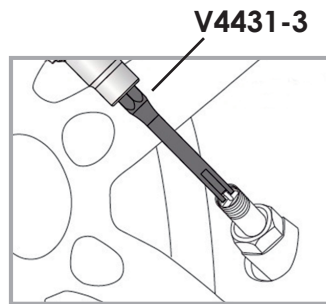
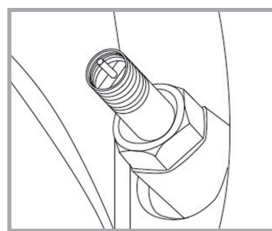
V4431-3

Bit-Einsatz für
1/4"-Ventileinlass



Anwendung 1

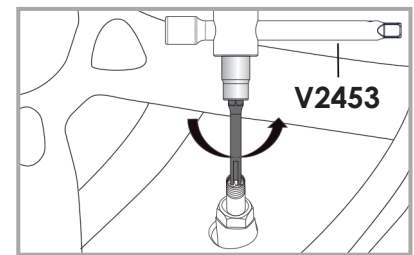
Wird zusammen mit Drehmoment-Werkzeug V4431-2 (**0,2~2 Nm**) verwendet. Meist sollte das Ventil entsprechend der technischen Anleitung des jeweiligen RDKS auf ein Drehmoment von **0,25~0,4 Nm** eingestellt werden.



Anwendung 2

Wird zusammen mit Gleitgriff V2453 verwendet, um das Ventil des RDKS-Satzes zu demontieren.

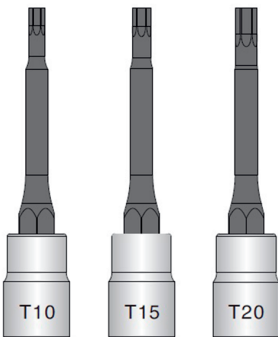
Bitte darauf achten, dass es sich hierbei um ein Linksgewinde handelt.



V4431-4 T10-Bit-Einsatz für 1/4" Ø

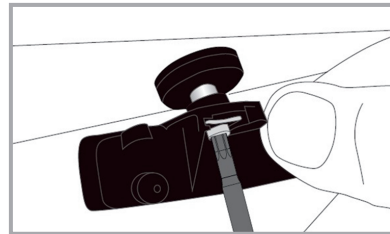
V4431-5 T15-Bit-Einsatz für 1/4" Ø

V4431-6 T20-Bit-Einsatz für 1/4" Ø



Anwendung

Diese 3 Bit-Einsätze werden zusammen mit V4431-1 oder V4431-2 zur Befestigung des Ventils am Sensor verwendet. Meist ist dabei ein Drehmoment von **1,4~4 Nm** erforderlich. Bitte entnehmen Sie den genauen Wert der technischen Anleitung Ihres RDKS.

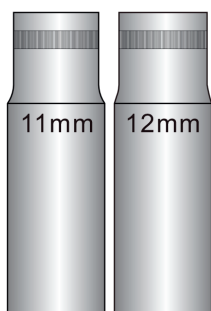


V2699 Steckschlüssel-Einsatz, lang SW11

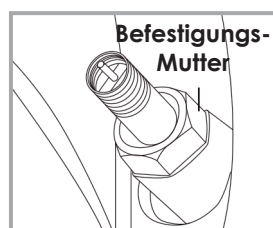
V2700 Steckschlüssel-Einsatz, lang SW12

Anwendung

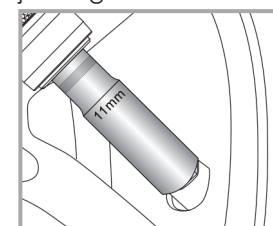
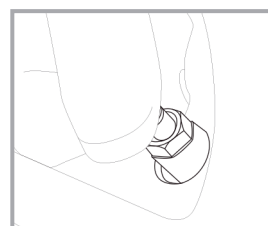
Um die Befestigungs-Mutter am Rad zu montieren, verwenden Sie bitte den dazugehörigen Steckschlüssel-Einsatz in Verbindung mit dem Drehmoment-Werkzeug V4431-1. Meist ist dabei ein Drehmoment von 8 Nm erforderlich. Bitte entnehmen Sie den genauen Wert der technischen Anleitung Ihres RDKS.



1. Schritt
Befestigungs-Mutter
handfest anziehen.



2. Schritt
Mutter in Verbindung mit Drehmoment-Werkzeug V4431-1 auf jeweiligen Nm-Wert anziehen.



Die Anweisungen der Fahrzeughersteller sind in jedem Fall zu beachten.



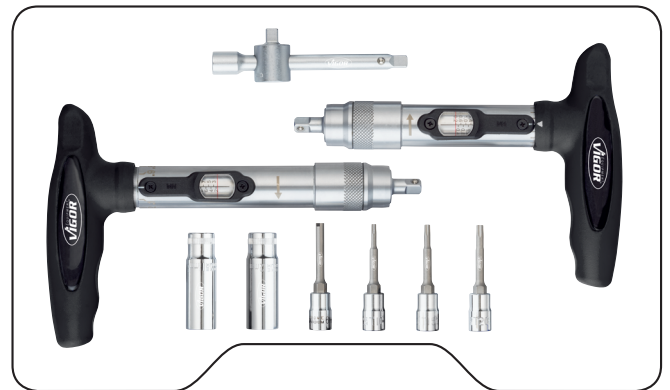
Application Note

V4431

Tool Set for Tire Pressure Control

Spare Parts:

Model No.	Description
V4431- 1	Ratcheting Adjustable Torque Tool, 2 - 10 Nm
V4431- 2	Ratcheting Adjustable Torque Tool, 0.2 - 2 Nm
V4431- 3	1/4" Ø valve inlet bit socket
V4431- 4	1/4" Ø T10 bit socket
V4431- 5	1/4" Ø T15 bit socket
V4431- 6	1/4" Ø T20 bit socket
V2699	Socket, long SW11
V2700	Socket, long SW12
V2453	Sliding T-handle



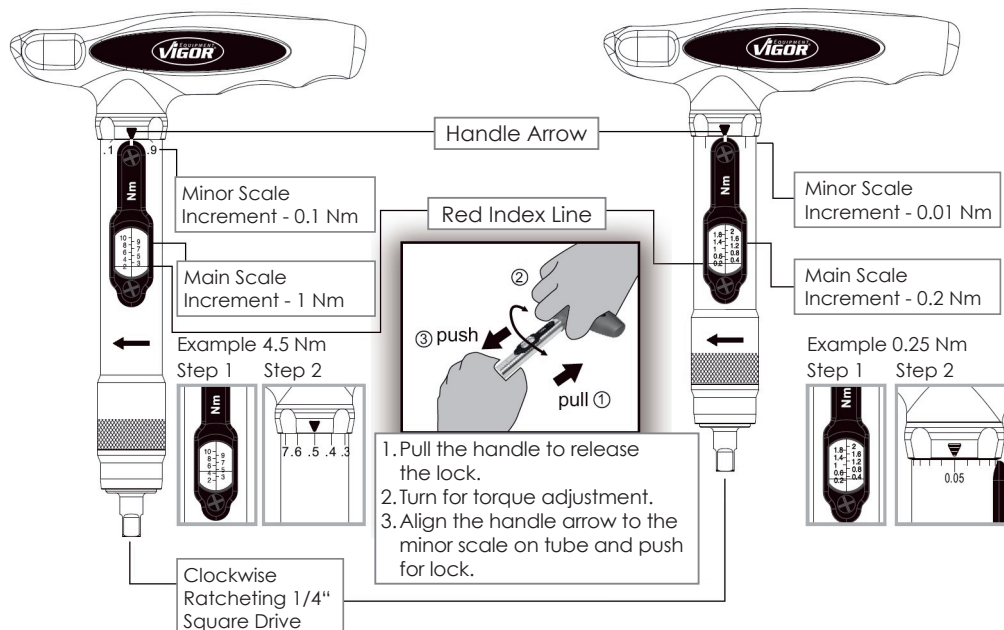
Application:

V4431-1

Ratcheting Adjustable Torque Tool, **2 - 10 Nm**

V4431-2

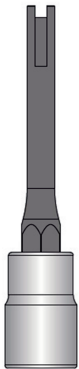
Ratcheting Adjustable Torque Tool, **0.2 - 2 Nm**



Application:

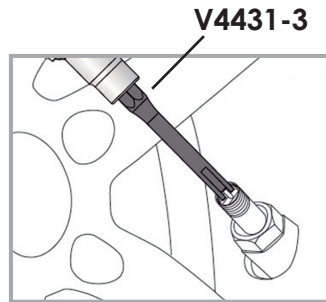
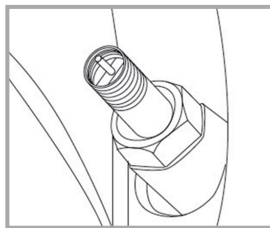
V4431-3

1/4" Dr. valve inlet bit socket



Application 1

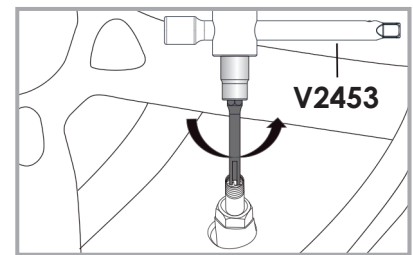
This is used together with V4431-2 (**0.2~2 Nm**) torque tool. Usually, the valve should be set by **0.25~0.4 Nm** according to the technical instruction of different TPMS system.



Application 2

This is used together with V2453, to remove the valve from the TPMS system.

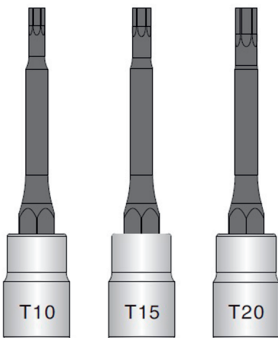
Counterclockwise to remove the valve.



V4431-4 1/4" Dr. T10 bit socket

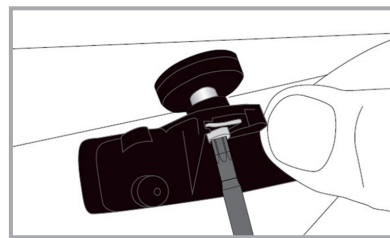
V4431-5 1/4" Dr. T15 bit socket

V4431-6 1/4" Dr. T20 bit socket



Application

These 3 bit sockets are used together with V4431-1 or V4431-2 to fix the valve on the sensor. Usually it requires **1.4~4 Nm**, but please refer to your TPMS technical instruction for correct value.

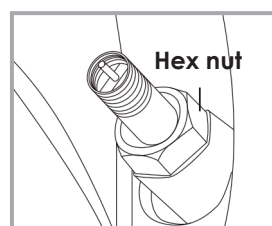
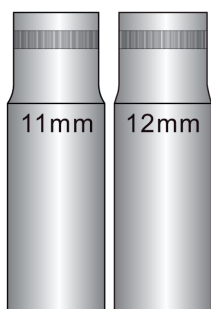


V2699 Socket, long SW11

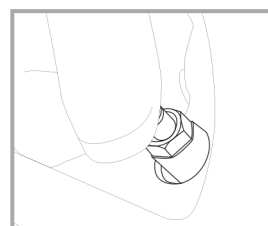
V2700 Socket, long SW12

Application

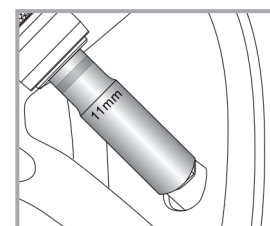
These 2 deep sockets are used together with V4431-1 or to and fix the hex nut onto the wheel. Usually it requires 8 Nm, but please still refer to your TPMS technical instruction for correct value.



Step 1
Use fingers to install the hex nut first



Step 2
Use together with V4431-1, set at required torque to fix the hex nut.



Please observe the service instructions of the car manufacturer.