



Anwendungshinweis

# Kugellager-Abzieger Satz

Austauschen von Kugellagern 6000 bis 6407

Replacement of Ball Bearings 6000 up to 6407



Das Werkzeug

## 1778-3/40

Lager Bearing	Haken Hook	Aufnahme Support	Lager Bearing	Haken Hook	Aufnahme Support	Lager Bearing	Haken Hook	Aufnahme Support	Lager Bearing	Haken Hook	Aufnahme Support
6000	1778-10	1778-3	6200	1778-10	1778-2	6011	1778-50	1778-4	6306	1778-60	1778-5
6001	1778-10	1778-2	6201	1778-20	1778-3	6012	1778-50	1778-4	6307	1778-60	1778-5
6002	1778-10	1778-1	6202	1778-20	1778-2	6206	1778-50	1778-4	6308	1778-70	1778-5
6003	1778-10	1778-2	6203	1778-30	1778-2	6207	1778-50	1778-4	6309	1778-70	1778-5
6004	1778-30	1778-1	6204	1778-40	1778-2	6208	1778-60	1778-4	6310	1778-70	1778-5 + 1778-8
6005	1778-30	1778-1	6205	1778-40	1778-1	6209	1778-60	1778-4	6311	1778-70	1778-5 + 1778-9
6006	1778-30	1778-1	6300	1778-30	1778-1	6210	1778-60	1778-4	6403	1778-60	1778-4
6007	1778-40	1778-1	6301	1778-40	1778-1	6211	1778-60	1778-4	6404	1778-70	1778-4
6008	1778-40	1778-1	6302	1778-40	1778-3	6212	1778-70	1778-4	6405	1778-70	1778-6
6009	1778-40	1778-1	6303	1778-40	1778-3	6213	1778-70	1778-6	6406	1778-70	1778-6
6010	1778-40	1778-1	6304	1778-40	1778-3	6305	1778-60	1778-6	6407	1778-60	1778-6 + 1778-7

Hinweis: diese Tabelle dient als Orientierungshilfe bei der Auswahl der Abziehteile und erhebt keinen Anspruch auf Richtigkeit und/oder Vollständigkeit

Note: this table serves as an orientation aid when selecting the extractor parts and does not claim to be correct and/or complete



1. Passende Hakengröße auswählen und ersten Hakenfuß leicht in den Außenring fixieren.

Select the correct hook size and insert the first hook foot without force in the outside ring.

2. Spindel und Kopf mittig zentrieren und ersten Haken in die Nut einsetzen.

Centre the spindle and head and place the first hook in the slot.

3. Weiteren Haken ins Kugellager setzen und durch leichte Neigebewegung im Kopf arretieren.

Place a further hook in the ball bearing and lock them in place in the head by a slight tilting movement.

4. Dritten und ggfs.auch vierten Haken einhängen. Spindel leicht vorspannen. Haken richten sich selbständig aus und fixieren sich.

Insert the third - and, if necessary, the fourth hook. Pretension the spindle slightly. The hooks are selfaligning and will lock into position automatically.

5. Kopfplatte mit Schlüssel kontern und über Drehbewegung der Spindel das Lager kontrolliert abziehen.

Using a spanner, lock the head plate into position with the nut, and then turn the spindle to make a controlled extraction of the bearing.